

MCRT 160



Automatyczny aparat do oznaczania pozostałości po koksowaniu metodą mikro

Normy: PN-EN ISO 10370, ASTM D4530, ISO 10370, IP 398

Korelacja: ASTM D189, DIN 51551

Producent: Alcor - firma należy do grupy PAC

Petroleum Analyzer Company L.P., USA



Opis aparatu

Początki metody mikro oznaczania pozostałości po koksowaniu sięgają końca lat siedemdziesiątych, ale prace badawcze przy użyciu aparatu MCRT rozpoczęły się na początku lat osiemdziesiątych. Celem było uzyskanie wyników identycznych, z dość uciążliwą w stosowaniu, metodą Conradsona (ASTM D189). Wtedy firma ALCOR opracowała nową metodę (obecnie ASTM D4530) i wyprodukowała, jako pierwsza na świecie, automatyczny aparat MCRT-100 z programowalnym sterownikiem.

Chociaż urządzenie było przeznaczone do oznaczania pozostałości po koksowaniu produktów naftowych, zamiarem firmy ALCOR było dostarczenie wszechstronnego, podstawowego urządzenia, które można stosować w innych dziedzinach. Aparat MCRT firmy ALCOR jako jedyny brał udział w testach międzylaboratoryjnych organizowanych przez ASTM i stał się podstawą dla opracowania metody ASTM D4530.



Aparat MCRT-160 posiada kilka nowych funkcji, które rozszerzają dotychczasowe możliwości jego wcześniejszych wersji:

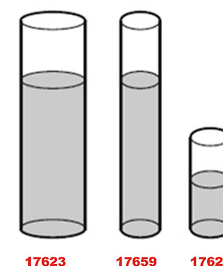
- Jeden klawisz do uruchomienia i jeden do przerywania testu według ASTM D 4530
- Przepływomierz z zaworami dozującymi z zewnętrzną regulacją, dzięki czemu użytkownik ma możliwość sprawdzania i regulacji przepływu gazu
- Klawisze testowe, pozwalające sprawdzać przepływ gazu przed rozpoczęciem oznaczenia
- Automatyczne odcinanie dopływu azotu: po wyłączeniu zasilania, wciśnięciu klawisza STOP lub po 16 godzinach po zakończeniu oznaczenia



NACZYNKI TESTOWE

opakowanie 144 sztuki

- Nr kat. 17622, 2 ml (1/2 DRAM)
- Nr kat. 17659, 15 ml (1 DRAM)
- Nr kat. 17623, 5 ml (4 DRAM)



17623

17659

17622

SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
Zakres temperatury	Od temperatury otoczenia do 775°C
Pojemność pieca	600 ml; 12 próbek jednocześnie, można stosować próbki od 0,1 do 2 gram
Sterowanie czasem	Wiele programowalnych kroków godz./min./sek. dla każdego kroku
Tryb testu nocnego	Kontynuacja przepływ azotu do 16 godzin po schłodzeniu
Bezpieczeństwo	Ogranicznik wysokotemperaturowy z funkcją automatycznego odcinania i alarmu. Automatyczna regulacja przepływu poprzez wewnętrzny regulator ciśnienia gazu i niskociśnieniowy przełącznik z funkcją automatycznego odcinania i alarmu
Naczynka testowe	Nr kat. 17622, małe - 2 ml, opakowanie 144 sztuki Nr kat. 17623, duże - 15 ml, opakowanie 144 sztuki Nr kat. 17659, wysokie - 4 ml, opakowanie 144 sztuki
Materiały referencyjne	Nr kat. 73122 <i>low carbon #1</i> , 0.3% carbon Nr kat. 73130 <i>low carbon #2</i> , 1.5% carbon Nr kat. 73123 <i>medium carbon</i> , 10.6% carbon Nr kat. 73124 <i>high carbon</i> , 24.1% carbon Uwaga: podane zawartość koksów mogą się różnić w aktualnie dostępnych Materiałach Referencyjnych
Wymagania instalacyjne	<ul style="list-style-type: none"> • zasilanie azotem: 135 do 1000 kPa, zużycie ok. 37 litrów na test • 230V, 50Hz, 3 A, maksymalne zapotrzebowanie mocy 670 W • aparat powinien być umieszczony pod wyciągiem • do wykonania testu potrzebna jest waga laboratoryjna (dokładność 0,1 mg)